

MISURA 4

**DOMANDA DI CONTRIBUTO
AL SOSTEGNO DEL MANTENIMENTO DELL'ABITAZIONE IN LOCAZIONE**

IL/I SOTTOSCRITTO/I

Cognome e nome _____
Luogo e data di nascita _____ Nazionalità _____
Codice fiscale _____
Recapito tel. _____

titolare del contratto di locazione dell'alloggio sito in _____, Via _____ n. _____, consapevole/i delle sanzioni penali previste per le ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci,

CHIEDE

l'assegnazione del contributo relativo alla **MISURA 4**

- Contributo fino a massimo € 1.500,00 per sostenere il canone di locazione di alloggi sul libero mercato o in alloggi in godimento o in alloggi definiti Servizi abitativi Sociali, di nuclei familiari in possesso di reddito derivante esclusivamente da pensione.

DICHIARA

(alla data di presentazione della presente domanda)

- Che almeno un membro del nucleo familiare risiede in Regione Lombardia da almeno 5 anni;
- Di avere cittadinanza italiana o di uno Stato dell'Unione Europea o di altro Stato diverso in possesso di un regolare titolo di soggiorno;
- Di avere un ISEE non superiore a € 15.000,00;
- Di non essere sottoposto a procedura di rilascio dell'abitazione
- Di non essere in possesso di alloggio adeguato in Regione Lombardia
- Di trovarsi in condizione di grave disagio economico o in situazione di particolare vulnerabilità .

e SI IMPEGNA A:

- Presentare documentazione atta a dimostrare il disagio economico o il grado di vulnerabilità.
- Presentare copia dell'ISEE in corso di validità
- Documentare la composizione del nucleo familiare

_____, li _____

Firma richiedente

Informativa ai sensi dell'art. 13 del D.Lgs. 196/2003:

Ai sensi del Decreto Legislativo n.196 del 2003, Codice in Materia di Protezione dei Dati Personali, si informa che:

- i dati personali conferiti dal richiedente saranno trattati, anche mediante l'ausilio di strumenti elettronici dai Servizi Sociali per le finalità connesse al procedimento;
- i dati raccolti saranno trattati in modo da garantire la sicurezza e la riservatezza degli stessi, nel rispetto del Codice;
- i dati non saranno comunicati a terzi, fatti salvi gli obblighi di legge, e l'ambito di diffusione degli stessi è limitato ai soli addetti all'ufficio sopra citato.

Si informa, inoltre, che:

- il Titolare del trattamento è il Comune di Caronno Pertusella e Responsabile del trattamento è il Responsabile del settore Servizi Sociali;
- il richiedente, rivolgendosi ai suddetti Responsabili del trattamento, può esercitare in ogni momento i diritti di cui all'art. 7 del D.Lgs. n. 196/2003 (diritto di accesso ai dati personali ed altri diritti).

La sottoscrizione della domanda comporta la completa presa visione della presente informativa e relativo consenso.